

Beschreibung:5 „Bauelement zur Herstellung von Boden- oder Wandverkleidungen“

---

Die Erfindung betrifft ein Bauelement zur Herstellung von Boden- oder Wandverkleidungen, z.B. zur Herstellung von Fliesen oder Parkettböden.

- 10 Aus der DE 40 26 472 C2 ist es bekannt, z.B. Fliesenböden durch Aufbringen einer Trägerlage auf einen Unterboden und Verbindung der Trägerlage mit Fliesen herzustellen. Dabei weist die Trägerlage vorstehende Steckverbindungselemente auf, die in entsprechende, an der Unterseite der Fliesen gebildete Stecktaschen eingreifen.

- 15 Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, die Herstellung von Wand- oder Bodenverkleidungen gegenüber diesem Stand der Technik weiter zu vereinfachen.

- 20 Diese Aufgabe wird durch ein vorgefertigtes Bauelement gelöst, das eine Trägerlage und eine mit der Trägerlage verbundene, eine Boden- oder Wandoberfläche bildende Lage aus wenigstens einem Verkleidungselement sowie Einrichtungen zur Verbindung mit weiteren, auf einem Boden oder einer Wand verlegten solchen Bauelementen aufweist.

- 25 Durch solche, vorzugsweise ineinandersteckbare Bauelemente lässt sich mit geringem Aufwand in kurzer Zeit z.B. ein Fliesen- oder Parkettboden herstellen. Ebenso leicht kann der Boden auch wieder entfernt und an anderer Stelle weiterverwendet werden. Zur Anwendung insbesondere in Betracht kommen daher Ausstellungsflächen auf Messen oder in Verkaufsräumen. Anwendungsmöglichkeiten bestehen aber auch im Wohn- und Arbeitsbereich, wobei sich das Bauelement  
30 besonders für Renovierungen anbietet.

Die Unterseite der Trägerlage kann eine Profilierung oder/und ein Material mit hohem Haftreibungskoeffizienten aufweisen, die ein Gleiten auf dem Unterboden verhindert, so dass die Bodenverkleidung sogar befahrbar und zur Verwendung z.B. in Verkaufshallen für Fahrzeuge geeignet ist.

5

Die dem Unterboden zugewandte Seite der Trägerlage kann ferner durch eine weiche verformbare Schicht gebildet sein, die eine Anpassung an unebene Unterböden ermöglicht. Die Anforderungen an die Qualität des Unterbodens können dementsprechend gering und eine Estrichschicht ggf. überflüssig sein.

10

Feste stabile Trägerlagen können mit geringem Kostenaufwand aus Recyclingmaterial, insbesondere Kunststoffrecyclingmaterial, hergestellt werden. Daneben lassen sich hierfür aber auch andere Materialien, wie Spanplatten, Gipskarton oder Schaumstoffplatten verwenden.

15

Als Material für das Verkleidungselement kommen Keramik, Steinzeug, Naturstein, Glas, Kunststoff, Metall und/oder Holz in Betracht. Insbesondere kann das Verkleidungselement durch ein Parkettholzstück oder Parkettlaminelement gebildet sein.

20

Während eine direkte Verbindung zwischen der Trägerlage und der Verkleidungselemente aufweisenden Lage bestehen kann, besteht in einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung eine Verbindung über eine Zwischenschicht. Die Zwischenschicht kann an die Trägerlage und das wenigstens eine Verkleidungselement angeschäumt oder angespritzt sein. Letztere Ausführungsform lässt sich kostengünstig unter Verwendung eines Werkzeugs herstellen, in dessen Formraum Verkleidungselemente und die Trägerlage im Abstand zueinander positioniert werden und das aufzuschäumende Material eingebracht bzw. Kunststoff eingespritzt wird.

25

Vorzugsweise wird die Zwischenschicht unter Ausfüllung von Fugen zwischen den Verkleidungselementen angeschäumt oder angespritzt. Ferner kann eine Anspritzung oder -schäumung unter gleichzeitiger Bildung einer um das Bauelement umlaufenden Randeinfassung erfolgen, wobei die Randeinfassung z.B. halb so groß wie die Fugenbreite ist.

30

Vorzugsweise besteht die Zwischenschicht aus einem elastischen oder/und wasserabweisenden Material. Aus diesem Material gebildete Fugenfüllungen

dichten die Randflächen der Verkleidungselemente vorteilhaft ab. Zum Beispiel Holzverkleidungselemente, deren freiliegende Oberfläche genügend versiegelt ist, sind vor Wasseraufnahme und Aufquellung geschützt.

- 5   Vorteilhaft ist bei dem vorangehend beschriebenen Ausführungsbeispiel nur für die Zwischenschicht ein hochwertiges Material erforderlich, während die Trägerlage z.B. aus preiswertem Recyclingmaterial bestehen kann.

- 10   Auch die Einrichtungen zur Verbindung der Bauelemente, vorzugsweise Steckverbindungs-  
einrichtungen können im Zuge des Anspritzens oder –schäumens der  
Zwischenschicht mit erzeugt und dementsprechend einstückig an die Zwischen-  
schicht angeformt sein. Alternativ besteht die Möglichkeit, separate Verbindungs-  
einrichtungen bildende Teile mit in den Werkzeugformraum einzubringen und bei  
der Bildung der Zwischenschicht diese Teile mit anzuschäumen oder anzuspritzen.

- 15   Während bei Steckverbindungseinrichtungen an Steckzapfen und –löcher zu  
denken ist, sind in der bevorzugten Ausführungsform der Erfindung Nut-Feder-  
Steckverbindungen vorgesehen, wobei Nuten und Federn am Bauelement so  
angeordnet sein können, dass die Bauelemente parallel oder senkrecht zur Ebene  
20   der Trägerlage zusammensteckbar sind. Die Nuten und Federn können sich jeweils  
über die gesamte Länge oder nur einen Teil einer Randseite des Bauelements  
erstrecken.

- 25   Vorzugsweise ist eine einrastende Steckverbindung vorgesehen, wobei z.B. ein  
Raststeg in eine entsprechende Rastvertiefung in der Stecknut eingreift. Der Rast-  
steg kann sich über die gesamte oder nur einen Teil der Länge der Feder  
erstrecken.

- 30   Vorzugsweise weist das Bauelement an zwei zueinander senkrechten Seitenrän-  
dern eine Nut und den diesen Seitenrändern gegenüberliegenden Seitenrändern  
eine Feder auf. Bei einer solchen Anordnung von Nut und Federn können Böden  
oder Wandverkleidungen aus identisch gestalteten Bauelementen hergestellt  
werden.

- 35   Die Nut kann zwischen der Trägerlage und der Verkleidungselemente aufweisen-  
den Lage aus wenigstens einem Verkleidungselement gebildet sein.

Vorzugsweise sind die Seitenränder der Trägerlage und der Lage in Richtung der Plattenebene zueinander versetzt, so dass an einer Verbindungsstelle der Lagenrand eines Elements auf dem Trägerlagenrand des benachbarten Bauelements oder umgekehrt aufliegt. Vorteilhaft trägt bei dieser Ausgestaltung an den Verbindungsstellen nicht allein eine Verbindungsfeder auf den Boden einwirkende Lasten ab.

Als Einrichtung zur Verbindung der Bauelemente kann ein die Feder oder die Nut aufweisendes Element einstückig mit der Zwischenlage verbunden sein.

10

In weiterer Ausgestaltung der Erfindung ist es möglich, in das Bauelement, insbesondere in die Trägerlage, Rohre für eine Heizung oder Kühlung, Heizleiter oder/und Sensoren einzubetten, wobei z.B. durch Sensoren erfasst werden kann, ob eine Bodenfläche begangen wird oder nicht, oder Schaltvorgänge ausgelöst werden können, z.B. zum Anschalten von Licht oder einer Alarmanlage. Zur Einbettung solcher Komponenten kommt auch die Zwischenschicht in Betracht.

15

In weiterer Ausgestaltung der Erfindung kann das Bauelement Teil eines Bausystems sein, das ferner z.B. flexible, insbesondere abwinkelbare, solche Bauelemente umfasst, wobei ein solches, z.B. mit einem elastischen Gelenkstück verbundenes Bauelement für die Verlegung am Übergang zwischen einem Boden und einer Wand oder über einer Bodenkante, z.B. am Anfang oder Ende einer Rampe, in Betracht kommt.

20

Das Bausystem kann elastische Gelenkverbindungselemente umfassen, die es ermöglichen, Bauelemente elastisch miteinander zu verbinden. Ferner kann das System Randabdeckungen enthalten, die z.B. in Form einer Rampe ausgebildet sind, so dass z.B. ein Übergang von einer durch die Bauelemente gebildeten Bodenfläche auf eine tieferliegende Bodenfläche geschaffen werden kann. Die Randabdeckungen können mit Leuchteinrichtungen versehen sein.

25

30

Das die Fugen zwischen den Verkleidungselementen ausfüllende Material lässt sich, z.B. unter Anpassung an die Verkleidungselemente einfärben. Ferner könnte es nachleuchten oder mit einer Oberflächenprofilierung versehen sein.

35

Die Erfindung soll nun anhand von Ausführungsbeispielen und der beiliegenden, sich auf diese Ausführungsbeispiele beziehenden Zeichnungen näher erläutert werden. Es zeigen:

- Fig. 1 ein Fliesen aufweisendes Bauelement nach der Erfindung in einer Draufsicht,
- Fig. 2 das Bauelement von Fig. 1 in einer Seitenansicht,
- Fig. 3 eine Verbindungsstelle zwischen Bauelementen gemäß Fig. 1,
- 5 Fig. 4 bis 7 Verbindungseinrichtungen von Bauelementen gemäß weiteren Ausführungsbeispielen nach der Erfindung,
- Fig. 8 ein Ausführungsbeispiel für ein Bauelement nach der Erfindung mit einer separaten Randleiste, an der eine Verbindungsfeder gebildet ist,
- Fig. 9 weitere Verbindungseinrichtungen von Bauelementen gemäß weiteren
- 10 Ausführungsbeispielen nach der Erfindung,
- Fig. 10 ein Bauelement nach der Erfindung mit einem eingebetteten Sensor,
- Fig. 11 ein Bauelement nach der Erfindung, in das Heiz- oder Kühlrohre eingebettet sind,
- Fig. 12 ein Bauelement nach der Erfindung mit einer weichen verformbaren
- 15 Schicht an der Unterseite,
- Fig. 13 Bauelemente nach der Erfindung mit verschiedenen Oberflächenprofilen an der Unterseite,
- Fig. 14 Verbindungseinrichtungen von Bauelementen gemäß weiteren Ausführungsbeispielen nach der Erfindung,
- 20 Fig. 15 ein Ausführungsbeispiel für die Befestigung von Bauelementen nach der Erfindung an einem Unterboden oder einer Wand,
- Fig. 16 und 17 weitere Ausführungsbeispiele für die Befestigung von Bauelementen nach der Erfindung an einem Unterboden,
- Fig. 18 eine Verbindungsstelle zwischen einer Boden- und einer Wandverkleidung,
- 25 Fig. 19 weitere Ausführungsbeispiele für Verbindungsstellen zwischen einer Boden- und einer Wandverkleidung oder zwei in einer Ecke zusammenstoßender Wandverkleidungen,
- Fig. 20 ein Ausführungsbeispiel für die Verbindung einer Bodenverkleidung mit einer Wandverkleidung und für eine Befestigung der Wandverkleidung,
- 30 Fig. 21 Ausführungsbeispiele für den Rand einer Wandverkleidung abdeckende Verblendlleisten,
- Fig. 22 und 23 Bauelemente nach der Erfindung mit einem elastischen Gelenkstück,
- Fig. 24 zwischen Bauelementen nach der Erfindung einsetzbare elastische
- 35 Gelenkverbindungselemente,
- Fig. 25 weitere Ausführungsbeispiele für zwischen Bauelementen nach der Erfindung einsetzbare Gelenkverbindungselemente,

- Fig. 26 ein Ausführungsbeispiel für eine Verbindungsstelle zwischen Wandverkleidungen an einer vorspringenden Raumecke,  
Fig. 27 weitere Ausführungsbeispiele für Verbindungsstellen zwischen einer Boden- und einer Wandverkleidung, und  
5 Fig. 28 ein weiteres Ausführungsbeispiel für ein Bauelement nach der Erfindung mit einer dreidimensionalen Oberfläche.

Ein in Fig. 1 gezeigtes Bauelement zur Herstellung von Boden- oder Wandverkleidungen weist eine plattenförmige Trägerlage 1 und eine mit der Trägerlage verbundene Lage 2 auf, die in dem betreffenden Ausführungsbeispiel durch neun  
10 Fliesen 3 gebildet ist. Anstelle von Fliesen kommen Verkleidungselemente aus allen für Wand- oder Bodenverkleidungen geeigneten Materialien in Betracht.

Die Trägerlage 1 ist mit der Lage 2 über eine Zwischenschicht 4 aus PU-Schaum verbunden. Die Zwischenschicht 4 wurde in einem die Fliesen 3 und die Trägerlage 1 aufnehmenden Werkzeughohlraum an die Trägerlage und die Fliesen angeschäumt. Im Zuge der Anschäumung wurden Fugen zwischen den Fliesen durch geschäumte Stege 5 ausgefüllt und eine um die Lage 2 umlaufende Randeinfassung 6 gebildet, wobei die Breite der Randeinfassung halb so groß wie die Breite  
20 der Stege 5 ist.

Wie die Fig. 1 bis 3 ferner erkennen lassen, sind an zueinander senkrechten Rändern des Bauelements durch Randabstufungen der Trägerlage 1 Federn 7 gebildet. Durch umgekehrte Randabstufungen an den betreffenden gegenüberliegenden Rändern der Trägerlage 1 ergeben sich zwischen der Trägerlage und der  
25 Lage 2 Nuten 8. Anstelle durchgehender Federn könnten sich nur über einen Teil der Länge des Plattenseitenrands erstreckende Laschen oder Steckbolzen und jeweils entsprechende Steckeraufnahmen vorgesehen sein.

30 Wie in Fig. 3 sichtbar ist, erstreckt sich entlang den Federn 7 eine Rastrille 9. Entsprechend ist innerhalb der Nut 8 ein Raststeg 10 gebildet.

Aus plattenartigen Bauelementen gemäß Fig. 1 bis 3 lassen sich z.B. Fliesenböden bilden, wobei die auf den Boden verlegten Bauelemente in Richtung parallel zur  
35 Plattenebene zusammengesteckt werden, wobei die Federn 7 in die Nuten 8 benachbarter Elemente eingreifen. Durch Einrastung der Raststege 10 in die Rast-

rillen 9 wird eine stabile Verbindung erreicht und gegenseitigen Verschiebungen der Bauelemente auf dem Boden entgegengewirkt.

Die kostengünstig aus einem Kunststoffrecyclingmaterial hergestellte Trägerlage 1  
5 ist stabil und verleiht dem Bauelement hohe Festigkeit. Der elastische und wasserabweisende PU-Schaum dichtet die Fugen zwischen den Fliesen 3 zuverlässig ab.

In den nachfolgenden Figuren werden gleiche oder gleichwirkende Teile mit derselben Bezugszahl wie in den vorangehenden Figuren bezeichnet, wobei der  
10 betreffenden Bezugszahl der Buchstabe a, b usw. beigefügt ist.

Die Ausführungsbeispiele von Fig. 4a und 4b unterscheiden sich von dem vorangehenden Ausführungsbeispiel dadurch, dass die Ränder einer Trägerlage 1a bzw. 1a' und einer darauf angeordneten Fliesenlage 2a bzw. 2a' unter Bildung einer  
15 Konsole in Richtung der Plattenebene versetzt zueinander angeordnet sind. Eine hohe Scherbelastung der Feder 7a bzw. 7a' wird vermieden.

Während bei den vorangehenden Ausführungsbeispielen die Federn durch Randausnehmungen an der Trägerlage gebildet sind, ist bei den Ausführungsbeispielen  
20 von Fig. 5a und b eine Feder 7b bzw. 7b' an einem Element 61 bzw. 61' ausgebildet, das einstückig in einem Arbeitsgang mit einer Zwischenschicht 4b bzw. 4b' hergestellt ist. Eine Randeinfassung 6b bzw. 6b', von der die Feder vorsteht, erstreckt sich über die gesamte Höhe des Bauelements. Ein beim Schäumen oder Spritzen der Zwischenschicht 4b' mitgeformtes Element 11 bildet eine Nut 8b'.

25 Bei dem Ausführungsbeispiel von Fig. 5c ist ein dem Element 11 ähnliches Element 12 gebildet, das an eine Randabstufung der Trägerlage angepasst ist. Diese in den Abmessungen sehr genau herstellbare und flexible Ausführungsform ermöglicht ein besonders leichtes und problemloses Einrasten sowie eine wirksame  
30 Abdichtung.

Fig. 6 zeigt verschiedene Querschnittsformen von Federn 7c und Nuten 8c bzw. von Raststegen 10c und Rastrillen 9c, wobei die Ausführungsbeispiele von Fig. 6d und e eine besonders schwer lösbare Verhakung ermöglichen.

35 Fig. 7 zeigt Ausführungsformen mit konstruktiv vereinfachten Verbindungselementen. Die Ränder einer Trägerlage 1d und einer darauf angeordneten Fliesenlage

2d sind in Richtung der Plattenebene zueinander versetzt angeordnet, so dass im Verbindungsbereich Trägerlage und Fliesenlage lediglich einander überlappen.

5 Ein an einer Zwischenschicht 4d gebildeter Raststeg 13 bzw. 13' rastet in einer Rastrille 14 bzw. 14' an der Trägerlage 1d ein. Bei dem Ausführungsbeispiel von Fig. 7b sind an einer Randeinfassung 6d zusätzlich ein Raststeg 15 und eine Rastrille 16 an gegenüberliegenden Seiten der Fliesenlage 2d gebildet.

10 Das Ausführungsbeispiel von Fig. 7c weist an den betreffenden Stellen in vertauschter Anordnung eine Rastrille 17 und einen Raststeg 18 auf. Ein Raststeg 13'', der unmittelbar am Rand der Fliesenlage 2d angeordnet ist, greift in eine entsprechend angeordnete Rastrille 14'' ein, wobei in der Rastrille 14'' eine weitere Rastrille 20 für den Eingriff eines am Raststeg 13'' vorgesehenen Raststegs 19 gebildet ist.

15 Wie aus Fig. 8 hervorgeht, kann eine Feder 7e durch eine z.B. im Kunststoffstrangguss- oder Ziehverfahren oder aus Metall hergestellte, gesonderte Schiene 21 gebildet sein, welche über ein Fußteil 22 mit einem Bauelement verbunden ist. Der Fußteil lässt sich bei der Herstellung einer Zwischenschicht 4e in einem Werkzeug  
20 durch Anspritzen oder -schäumen mit dem Bauelement verbinden, wie bei 23 angedeutet ist. In der Schiene 21 gebildete Löcher nehmen angespritztes oder geschäumtes Material auf und tragen so zur Festigkeit der Verbindung mit dem Bauelement bei.

25 Fig. 9 zeigt Bauelemente mit Federn 7f und Nuten 8f, die beidseitig mit einem Raststeg bzw. einer Rastrille versehen sind.

Bei dem Ausführungsbeispiel von Fig. 9b ist ein Element 24, das eine Rastnut 8f' aufweist, einstückig mit einer Zwischenschicht 4f verbunden.

30 Wie Fig. 9c zeigt, kann ein ähnliches Element 25 auch als separates Teil z.B. aus Kunststoff oder Metall hergestellt und mit dem übrigen Bauelement z.B. durch Kleben, Anspritzen oder -schäumen verbunden sein.

35 Fig. 10 zeigt ein Bauelement, in das ein Drucksensor 26 zwischen einer Trägerlage 1g und einer Zwischenschicht 4g eingebettet ist. An den Sensor 26 geführte, in Fig. 10 nicht sichtbare Anschlussleitungen können in die Zwischenschicht 4g eingeschäumt sein.



- Fig. 11 zeigt ein Ausführungsbeispiel für ein Bauelement mit einer Trägerlage 1h, in die Rohre 27, durch die ein Heiz- oder Kühlmedium strömen kann, eingebettet sind. Bei der mechanischen Verbindung der Bauelemente wird eine Rohrverbindung über Anschlussstücke 28 hergestellt. Rohre könnten auch in eine verdickte Zwischenschicht oder eine weitere, unter der Trägerplatte angeordnete Lage eingebettet sein, wobei die weitere Lage in einem Arbeitsgang mit einer Zwischenschicht insbesondere durch Anschäumen oder -spritzen an die Trägerplatte gebildet sein kann.
- 10 Aus Fig. 12 geht ein Bauelement mit einer Trägerlage 1i hervor, an deren Unterseite eine weiche, verformbare Schicht 29 gebildet ist. Vorteilhaft können sich solche Bauelemente an einen unebenen, estrichlosen Unterboden anpassen. Die Schicht kann auch aus einem Material gebildet sein oder eine Oberfläche aufweisen, die eine hohe Haftreibung aufweist, welche Verschiebungen des Bauelements auf dem Boden entgegenwirkt.
- 15

- Fig. 13 zeigt Bauelemente mit unterschiedlichen Bodenprofilierungen 30 bis 32 an einer Trägerlage 1j. Die Bodenprofilierung kann auch tiefe, zur Verlegung von Leitungen geeignete Rillen aufweisen.
- 20 Während die vorangehenden Ausführungsbeispiele für Bauelemente Rastnuten und Raststege zeigen, die bei Verschiebung der Bauelemente parallel zur Plattenebene ineinander eingreifen, gehen aus Fig. 14 zwei Bauelemente hervor, bei denen eine Nut-Feder-Verbindung durch Bewegung der Bauelemente senkrecht zur Plattenebene hergestellt werden kann.
- 25

- Fig. 14 zeigt einstückig mit einer Zwischenschicht 4k bzw. 4k' verbundene Elemente 33 und 34 bzw. 33' und 34', wobei an dem Element 33 bzw. 33' eine Feder 7k bzw. 7k' und dem Element 34 bzw. 34' eine Nut 8k bzw. 8k' gebildet ist.
- 30 Eine Möglichkeit zur Befestigung von Bauelementen nach der Erfindung an einem Unterboden 35 geht aus Fig. 15 hervor. Das dort gezeigte Bauelement entspricht dem Bauelement von Fig. 4a mit dem Unterschied, dass eine Feder 7l durch ein einstückig mit einer Zwischenschicht 4l verbundenes Element 36 gebildet ist, das eine Randstufe an einer Trägerlage 1l ausfüllt. Im Bereich der Randstufe ist eine Befestigung am Unterboden 35 durch eine Schraube 37 gebildet. Eine Öffnung für die Schraube 37 ist zweckmäßig in dem Element 36 vorgefertigt.
- 35

Fig. 16 und 17 zeigen Befestigungselemente 38 und 38' zur horizontalen Festlegung von Bauelementen an einem Unterboden 35m durch eine Schraube 37m. In eine Nut 39 des Elements 38 greifen Verlängerungen 40 einer Randeinfassung 6m ein. Zur schnellen Auswechslung von Bauelementen lässt sich die Verbindung leicht  
5 durch Anhebung der Bauelemente lösen. Eine zu leichte Lösung der Verbindung verhindern eine Nut und eine Feder in der Randeinfassung 6m.

Aus Fig. 18 geht ein in einer Ecke zwischen einem Boden und einer Wand anzuordnendes Verbindungselement 41 mit einer Nut 42 und einer Feder 43 hervor. In die  
10 Nut 42 lässt sich eine Feder 7n eines an der Wand verlegten Bauelements einführen, während die Feder 43 des Verbindungselements 41 in eine Nut 8n eines am Boden verlegten Bauelements eingreift.

Wie aus Fig. 19a hervorgeht, kann ein dem Verbindungselement 41 ähnliches Verbindungselement 44 auch direkt an ein gesondertes, für die Verlegung an Ecken vorgesehenes Bauelement angeschäumt oder angespritzt und insbesondere mit  
15 einer Zwischenschicht 4o einstückig verbunden, d.h. in einem Arbeitsgang mit dieser sein.

20 Ein Verbindungselement 44' kann sich gemäß Fig. 19b nur über die Tiefe einer Fliesenlage 2o erstrecken.

Gemäß Fig. 19c ist eine durch ein Verbindungselement 44'' gebildete Nut in eine Basisplatte 1o hinein verlängert.

25

Fig. 19d zeigt ein Verbindungsstück 45, das an ein gesondertes, als Endstück vorgesehenes Bauelement 46 angespritzt oder -geschäumt und mit einer Feder versehen ist.

30 Das Bauelement 46 wie auch die gesonderten Bauelemente gemäß Fig. 19a bis c sind jeweils mit einem Standard-Bauelement verbindbar.

Aus Fig. 20 geht eine Befestigung eines als Endstück vorgesehenen weiteren Sonder-Bauelements 47 an einer Wand hervor, wobei diese Verbindung der in Fig. 5  
35 gezeigten Verbindung eines Bauelements mit einem Boden entspricht.

Fig. 21 zeigt Ausführungsbeispiele für Randverblendungen 49 und 50, welche über eine Feder auf den freien Rand eines Bauelements 46q bzw. 46q' aufsteckbar

sind. Die Randverblendung 50 lässt Raum für eine sich an das Bauelement 46q' anschließende Putz- oder Verblendungsschicht 51.

5 Fig. 22 zeigt ein Bauelement 48, das zur Anordnung in einer Wandecke vorgesehen ist und ein elastisches Gelenkstück 52 aufweist, das Abwinklungen bis zu 90° und darüber ermöglicht. In dem betreffenden Ausführungsbeispiel ist das Gelenkstück 52 in eine Fliesenlage 2s, z.B. durch Anspritzen oder -schäumen, eingefügt, während eine mit der Fliesenlage verbundene Trägerlage 1s bei 53 unterbrochen ist.

10

Fig. 23 zeigt ein zur Verlegung auf unebenen Böden geeignetes Bauelement 48t mit einem elastischen Gelenkstück 52t, das über Bodenkanten, z.B. am Anfang und Ende einer Rampe, verlegt werden kann. Es ist denkbar, mehrere solche Gelenkstücke und entsprechende Aussparungen 53t in der Trägerlage vorzu-  
15 sehen. Aussparungen 53t lassen sich werkseitig oder auch nach Bedarf vor Ort einfräsen.

Wie aus Fig. 24 hervorgeht, sind zur Verlegung über solche Bodenkanten auch Gelenkverbindungsstücke 54 und 55 verwendbar, von denen das Verbindungsstück 55, das sowohl eine Feder als auch eine Nut aufweist, an einer möglichen  
20 Verbindungsstelle zwischen den Elementen eingesetzt werden kann.

Während die Gelenkverbindungsstücke 54 und 55 aus elastischem Material einstückig mit einem Gelenkstück 52u hergestellt sind, bestehen in Fig. 25 dargestellte  
25 Gelenkverbindungsstücke 54v und 55v aus Metall und weisen lediglich ein elastisches Gelenkstück 52v auf, das an die Metallteile angeklebt, angeschäumt oder angespritzt ist. Das Gelenkverbindungselement 55v ist mit einem Kunststoffteil 56 zur Bildung einer Feder versehen.

30 Fig. 26 zeigt ein Verbindungselement 57, das für die Anordnung an einer vorspringenden Raumecke vorgesehen sein kann und zwei zueinander im Winkel von 90° stehende Stecknuten 58 und ein Eckenschutzelement 62 aufweist. Das Eckenschutzelement 62 besteht in dem betrachteten Ausführungsbeispiel aus Edelstahl und ist durch Anschäumung oder Spritzung an dem übrigen Verbindungselement  
35 57 befestigt.

Aus Fig. 27 gehen weitere Ausführungsbeispiele für Eckenverbindungen hervor, bei denen ein Bauelement 59 sowohl an einer Trägerlage als auch einer mit der Trä-

gerlage verbundenen Fliesenlage jeweils eine Feder und ein Bauelement 60 an seiner Grundplatte wie auch an seiner Fliesenlage eine Stecknut aufweist.

5 Abweichend von den vorangehend beschriebenen Ausführungsbeispielen könnte das Bauelement auch als Ganzes gebogen sein und z.B. zur Verkleidung runder Säulen dienen.

Alternativ könnte aber auch nur die Oberfläche gebogen sein. Ein solches Bauelement mit einer dreidimensionalen Oberfläche geht aus Fig. 28 hervor. Eine Trägerlage 1y weist eine dreidimensional geformte Oberfläche auf. Über eine Zwischen-  
10 schicht 4y ist eine Oberflächenlage 2y aus schmalen Verkleidungselementen 3y mit der Trägerlage 1y verbunden und in der Form an deren Oberfläche angepasst. Die schmalen Verkleidungselemente 3y können in einem ersten Produktionsschritt durch eine Folie oder ein Netz miteinander verbunden werden. Eine solche  
15 Anordnung lässt sich in einem Formraum eines Werkzeugs unterbringen. Die Zwischenschicht wird dann unter Verbindung von Trägerlage 1y und Oberflächenlage 2y an die genannte Folie oder das Netz angeschäumt.

20

25

30

35

Patentansprüche:

1. Bauelement zur Herstellung von Boden- oder Wandverkleidungen,  
gekennzeichnet durch eine Trägerlage (1) und eine mit der Trägerlage ver-  
bundene, eine Boden- oder Wandoberfläche bildende Lage (2) aus wenig-  
stens einem Verkleidungselement (3) sowie Einrichtungen (7,8) zur Verbindung  
mit weiteren, auf einem Boden oder einer Wand verlegten solchen Bauele-  
menten.
2. Bauelement nach Anspruch 1,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass die Trägerlage (1) über eine Zwischenschicht (4) mit dem wenigstens  
einen Verkleidungselement (3) verbunden ist.
3. Bauelement nach Anspruch 2,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass die Zwischenschicht (4) an die Trägerlage (1) und das wenigstens eine  
Verkleidungselement (3) angeschäumt oder angespritzt ist.
4. Bauelement nach Anspruch 2 oder 3,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass die Zwischenschicht (4) unter Ausfüllung von Fugen zwischen mehreren  
Verkleidungselementen (3) angeschäumt oder angespritzt ist.
5. Bauelement nach einem der Ansprüche 2 bis 4,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass die Zwischenschicht (4) unter Bildung einer um das Bauelement  
umlaufenden Randeinfassung (6) angeschäumt oder angespritzt ist.
6. Bauelement nach einem der Ansprüche 1 bis 5,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass die Breite einer um das Bauelement umlaufenden Randeinfassung (6)  
halb so groß wie die Breite von Fugen zwischen mehreren Verkleidungsele-  
menten (3) ist.

7. Bauelement nach einem der Ansprüche 2 bis 6,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass die Zwischenschicht (4) aus einem elastischen oder/und  
wasserabweisenden Material hergestellt ist.
- 5
8. Bauelement nach einem der Ansprüche 1 bis 7,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass die Trägerlage (1) aus einem Recyclingmaterial, insbesondere Kunststoff-  
recyclingmaterial, hergestellt ist.
- 10
9. Bauelement nach einem der Ansprüche 1 bis 8,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass das Verkleidungselement aus Keramik, Steinzeug, Naturstein, Glas, Kunst-  
stoff, Metall oder/und Holz hergestellt ist.
- 15
10. Bauelement nach einem der Ansprüche 1 bis 9,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass Elemente (z.B. 11,12,61) zur Bildung der Einrichtungen für die Verbindung  
der Bauelemente miteinander einstückig an die Zwischenschicht angeformt  
oder/und die Zwischenschicht (4) an separate solche Elemente angeschäumt  
oder angespritzt ist.
- 20
11. Bauelement nach einem der Ansprüche 1 bis 10,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass das Bauelement Steckverbindungseinrichtungen, insbesondere für Nut-  
Feder-Verbindungen, aufweist.
- 25
12. Bauelement nach Anspruch 11,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass an zwei zueinander senkrechten Seiten eine Nut (8) und den diesen  
Seiten gegenüberliegenden Seiten eine Feder (7) gebildet ist.
- 30
13. Bauelement nach einem der Ansprüche 10 bis 12,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass einrastende Steckverbindungseinrichtungen vorgesehen sind.
- 35

14. Bauelement nach einem der Ansprüche 11 bis 13,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass die Nut (8) zwischen der Trägerlage (1) und der das Verkleidungselement  
(3) umfassenden Lage (2) gebildet ist.
- 5
15. Bauelement nach einem der Ansprüche 10 bis 14,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass die Ränder der Trägerlage (1q) und der das Verkleidungselement umfas-  
senden Lage (2q) parallel zur Ebene der Trägerlage zueinander versetzt ange-  
ordnet sind.
- 10
16. Bauelement nach einem der Ansprüche 10 bis 14,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass ein die Feder oder Nut aufweisendes Element (z.B. 11,12,61) einstückig mit  
der Zwischenlage (4) verbunden ist.
- 15
17. Bauelement nach einem der Ansprüche 1 bis 16,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass die Trägerlage (1) auf ihrer der Lage (2) abgewandten Seite eine Ober-  
flächenprofilierung (30-32) oder/und eine weiche, verformbare Schicht (29)  
aufweist.
- 20
18. Bauelement nach einem der Ansprüche 1 bis 17,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass in das Bauelement, insbesondere in die Trägerlage, Rohre (27) für eine  
Heizung oder/und Kühlung, Heizleiter oder/und Sensoren (26) eingebettet sind.
- 25
19. Bauelement nach einem der Ansprüche 1 bis 18,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass das Bauelement Teil eines flexiblen, solche Bauelemente (48) umfassen-  
den Bausystems ist.
- 30
20. Bauelement nach Anspruch 19,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass das flexible Bauelement (48) ein elastisches Gelenkstück (52) umfasst.
- 35

21. Bauelement nach Anspruch 19 oder 20,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass das Bausystem elastische Gelenkverbindungselemente (54,55) für die  
Verbindung von Bauelementen sowie Randverblendungselementen (49,50)  
umfasst.
22. Bauelement nach einem der Ansprüche 1 bis 22,  
dadurch gekennzeichnet,  
dass das Bauelement als Ganzes gebogen ist oder/und eine gebogene Ober-  
fläche aufweist.



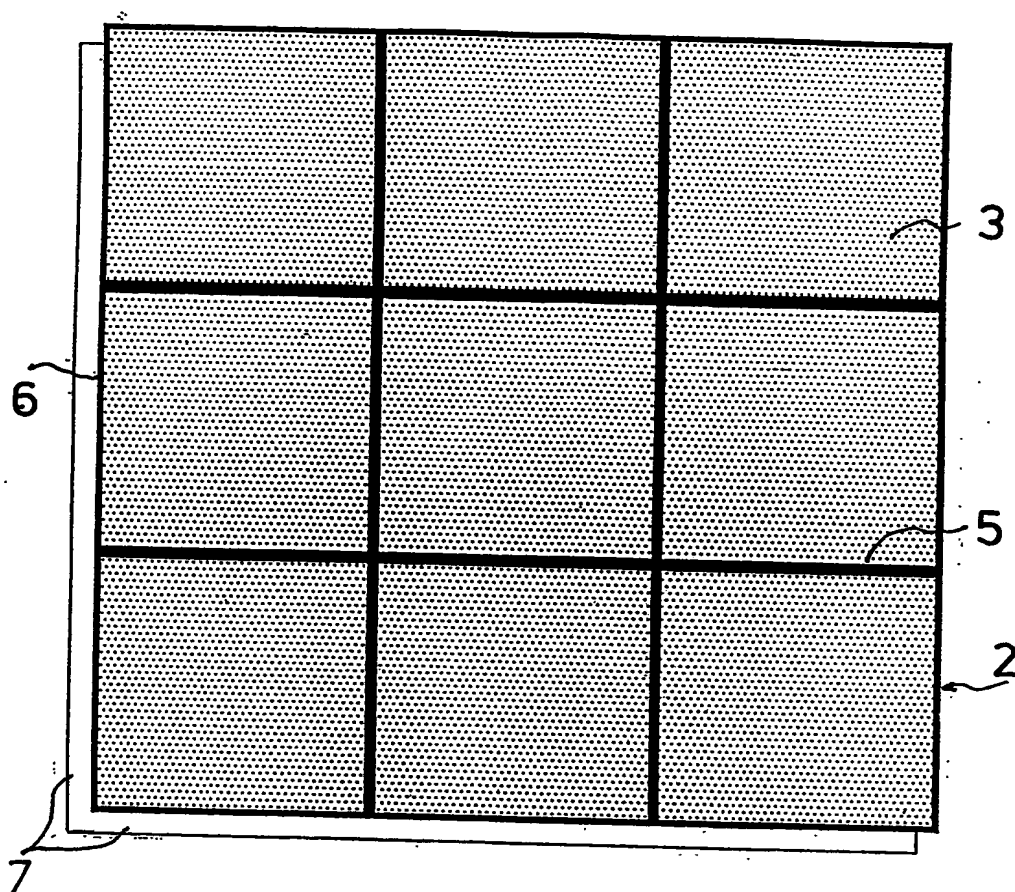


FIG. 1

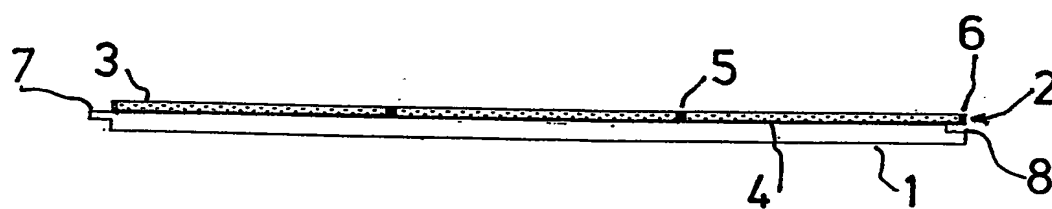


FIG. 2

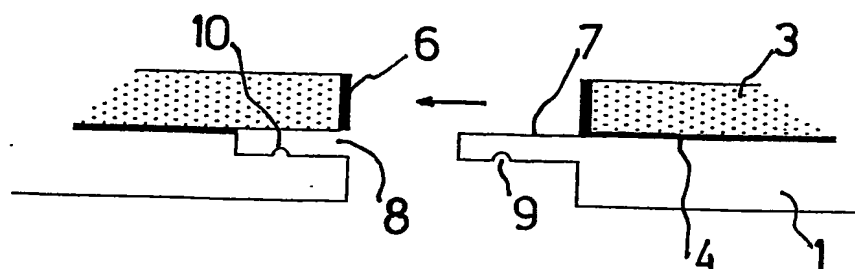


FIG. 3

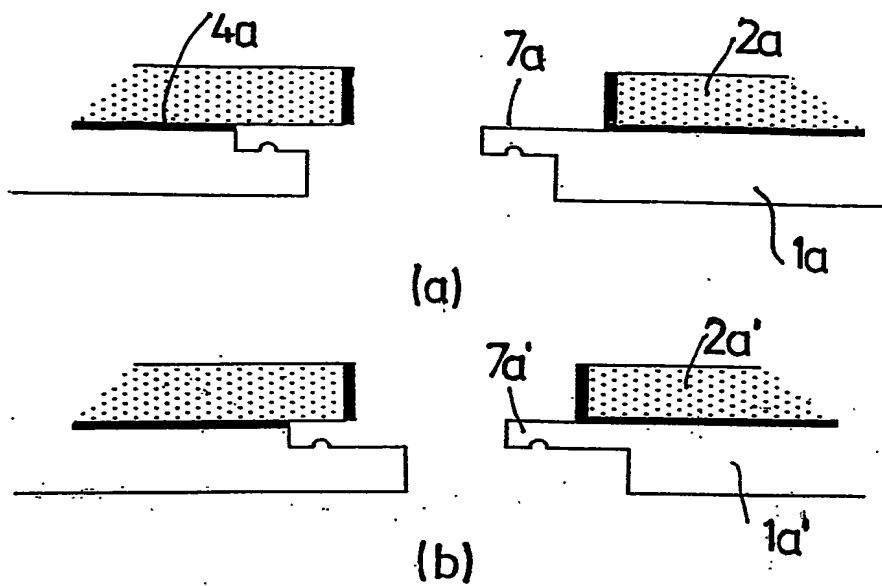


FIG. 4

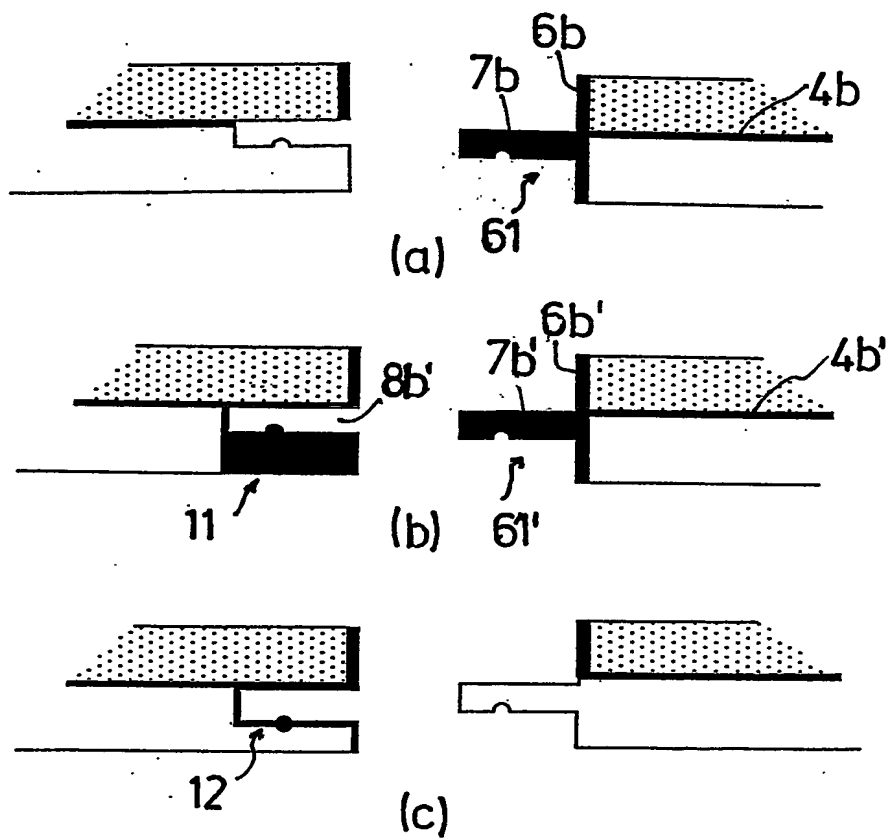


FIG. 5

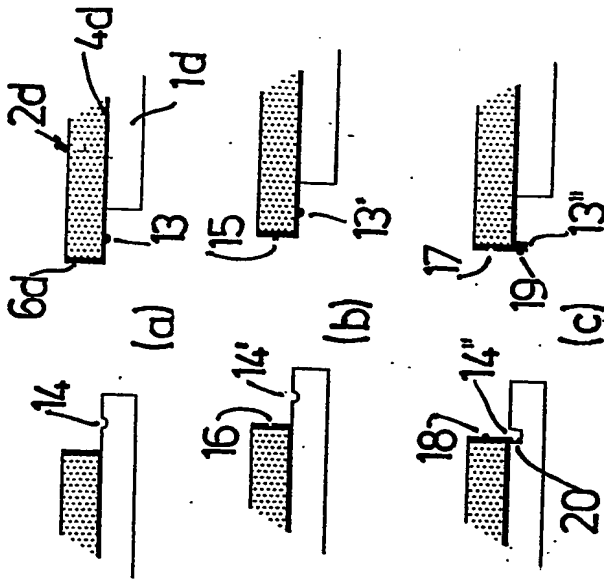


FIG. 7

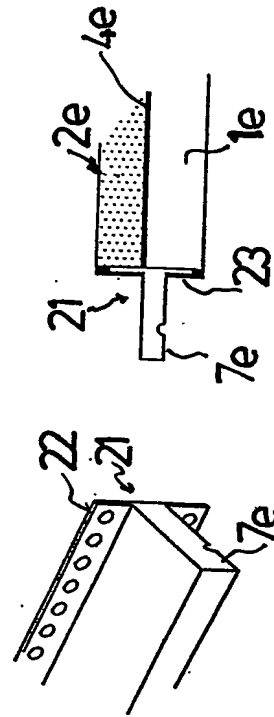


FIG. 8

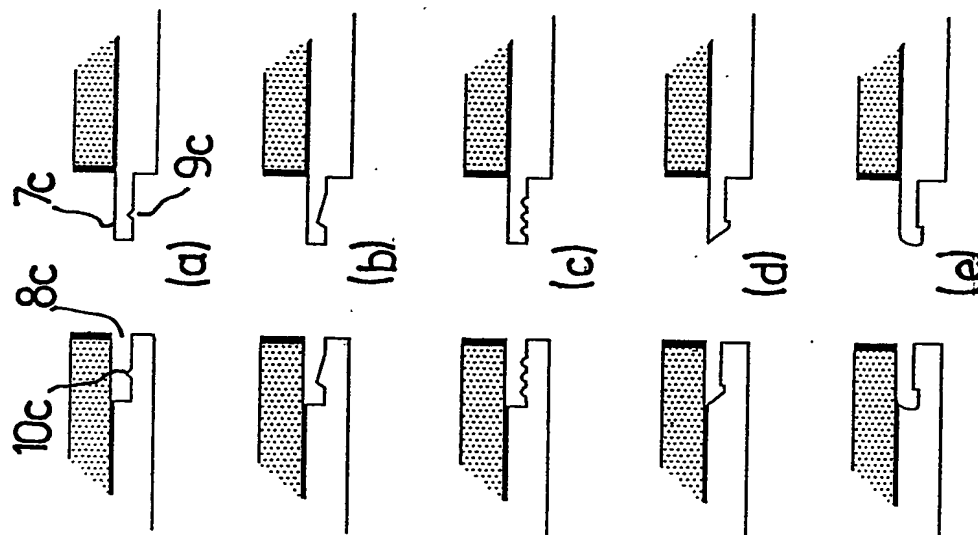


FIG. 6

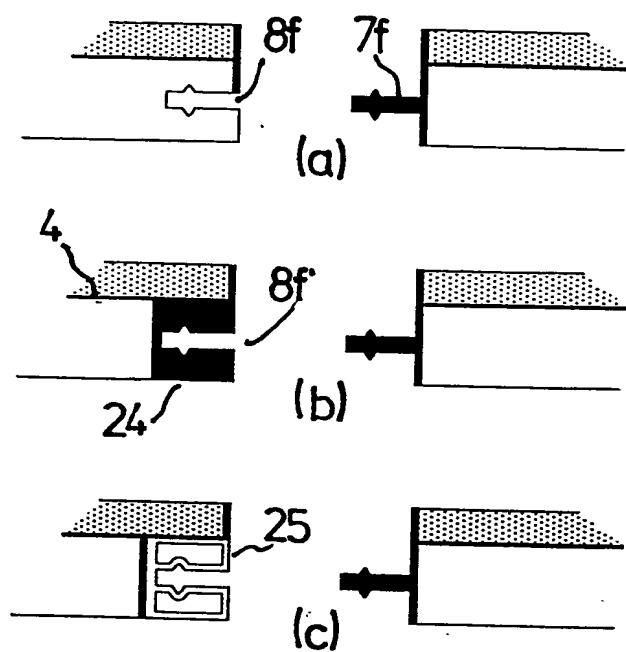


FIG. 9

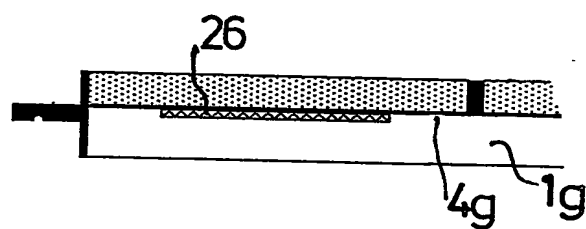


FIG. 10

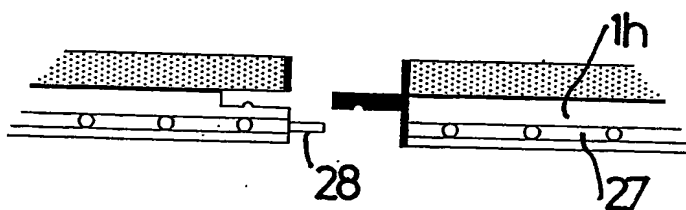


FIG. 11

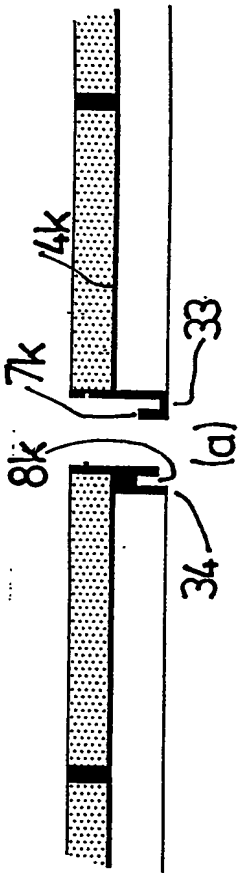


FIG. 12

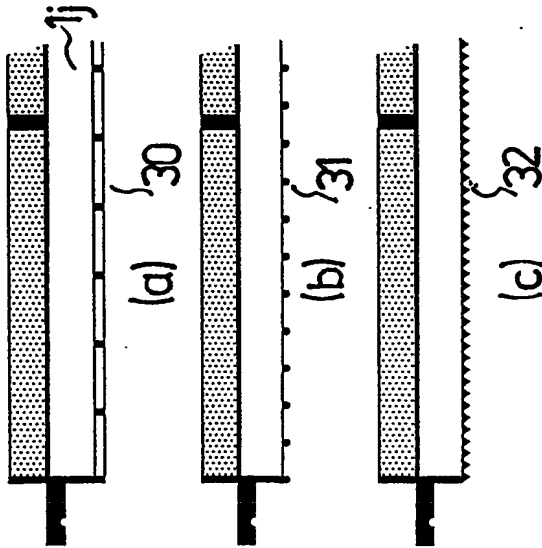


FIG. 13

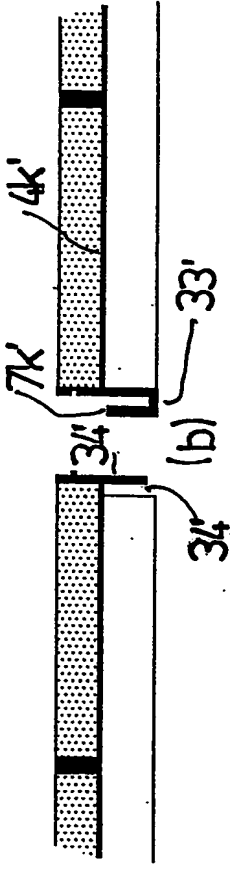


FIG. 14

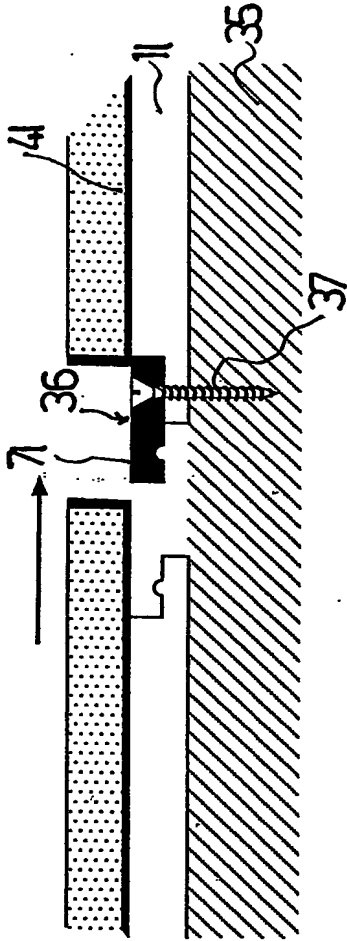


FIG. 15

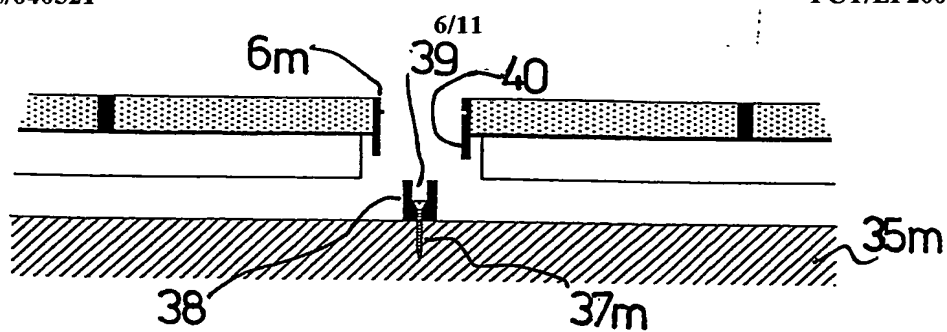


FIG. 16

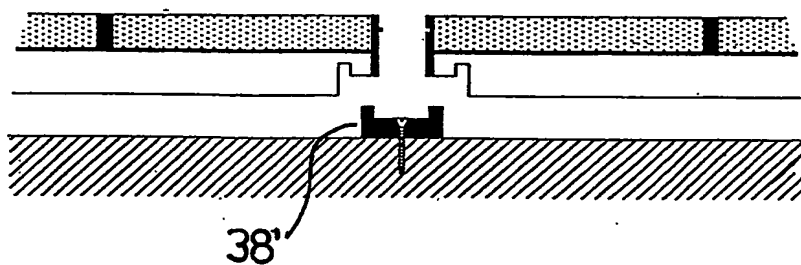


FIG. 17

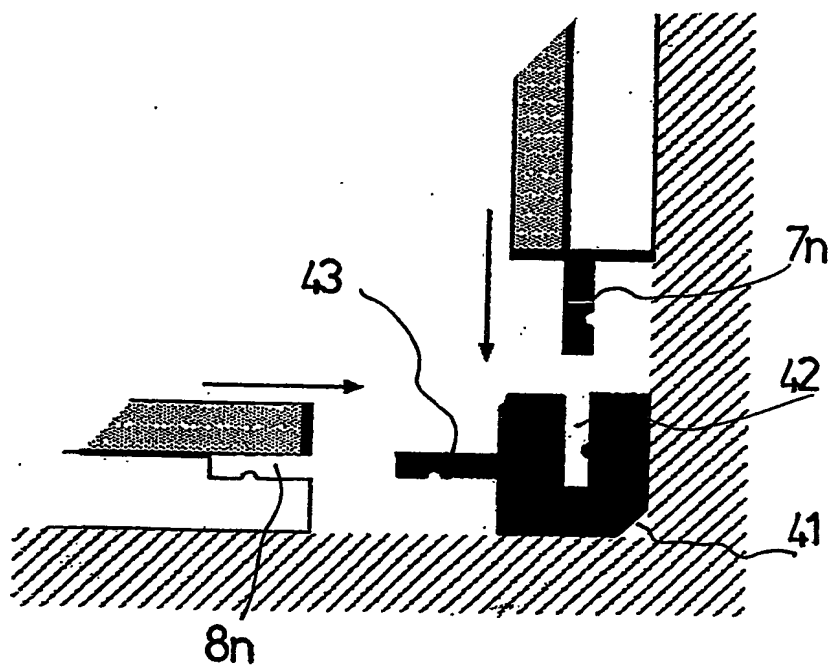


FIG. 18

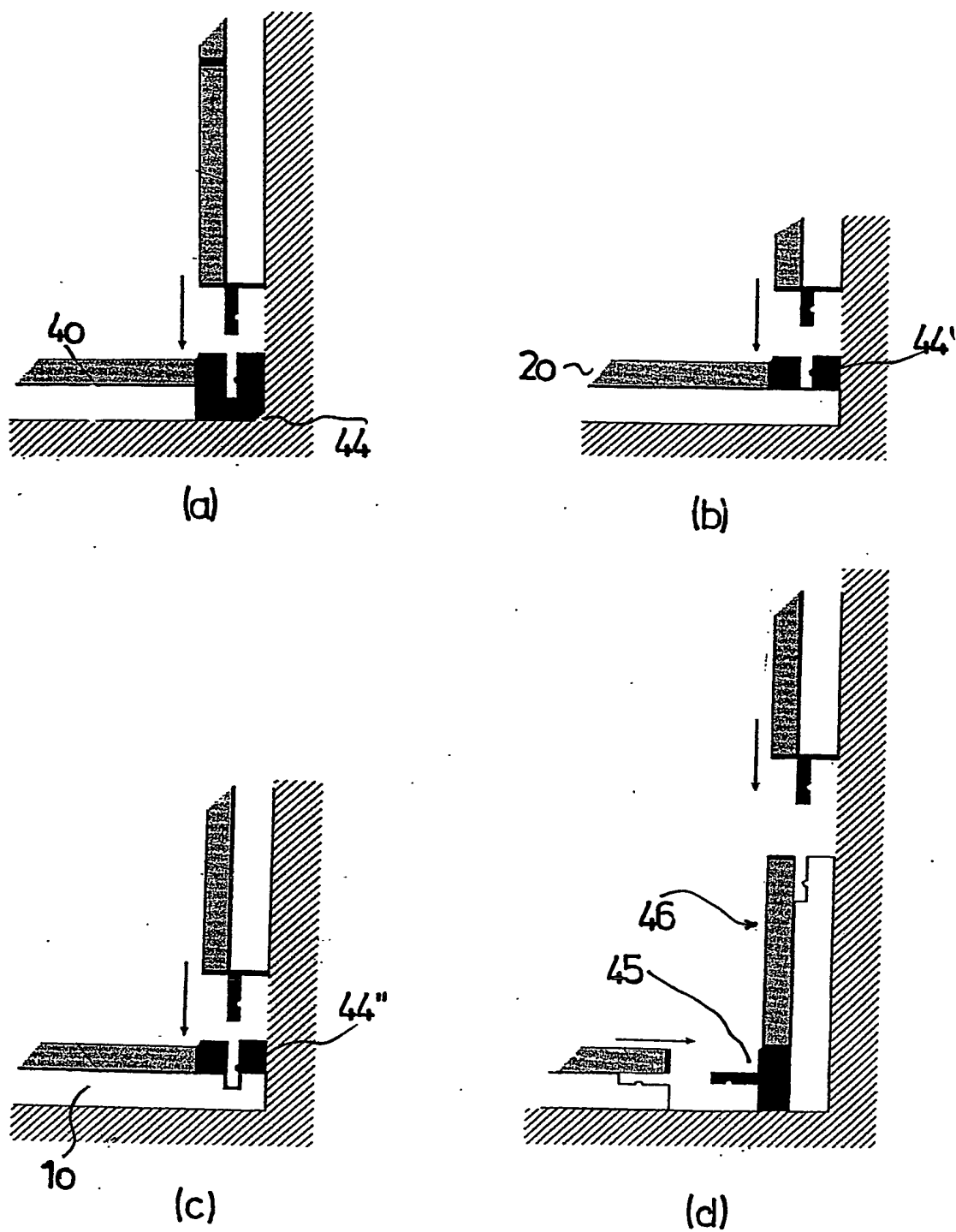


FIG.19

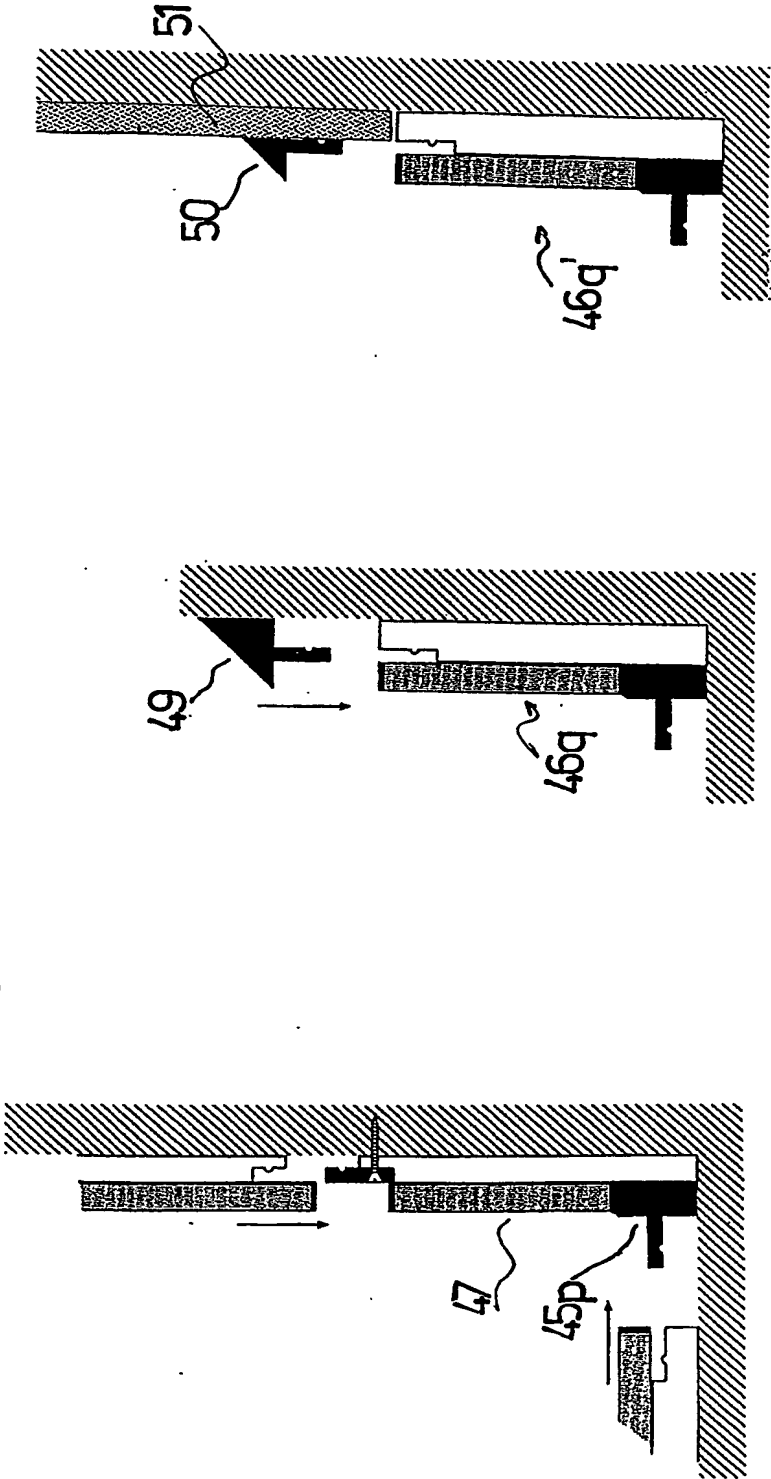


FIG.21

FIG.20



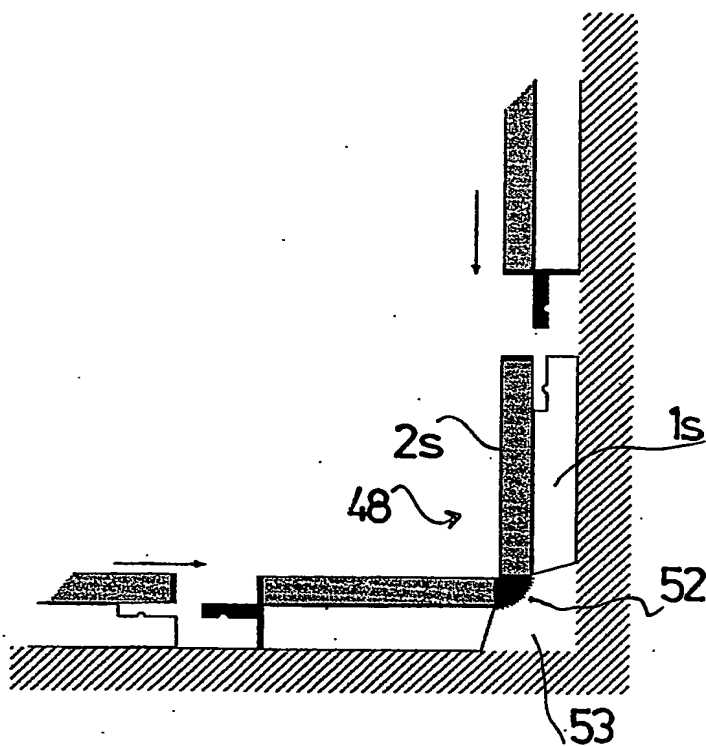


FIG. 22

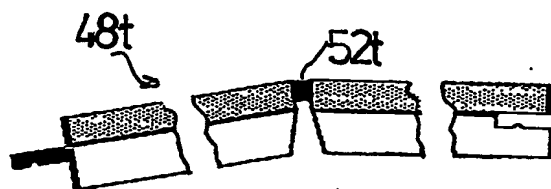


FIG. 23

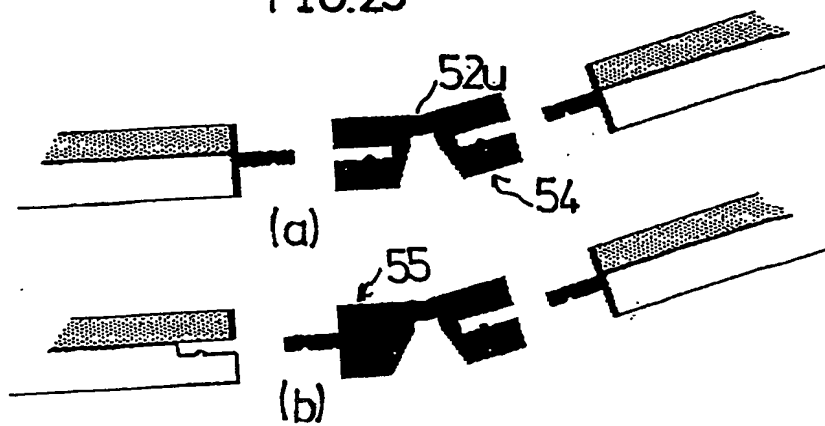


FIG. 24

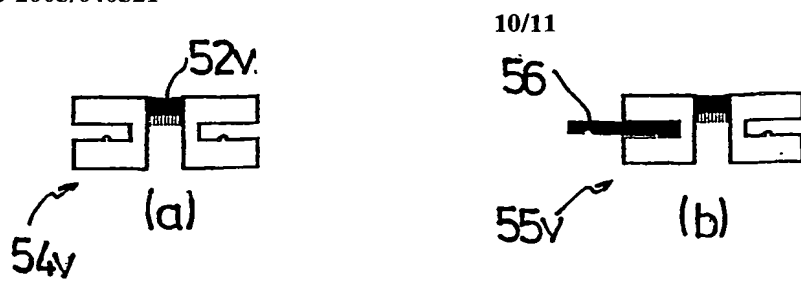


FIG. 25

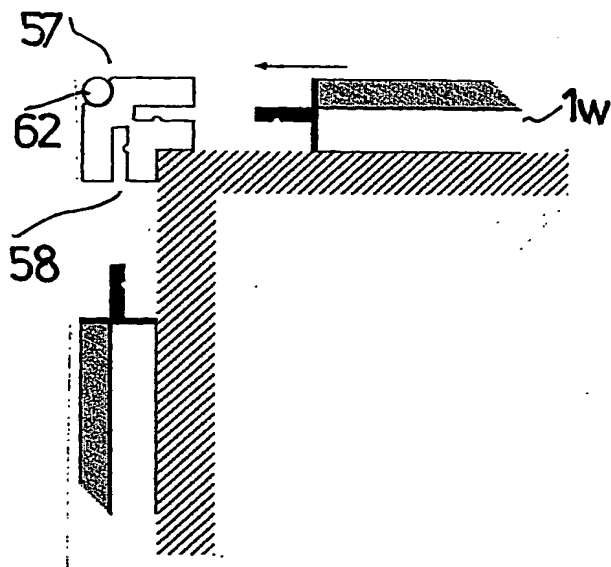


FIG. 26

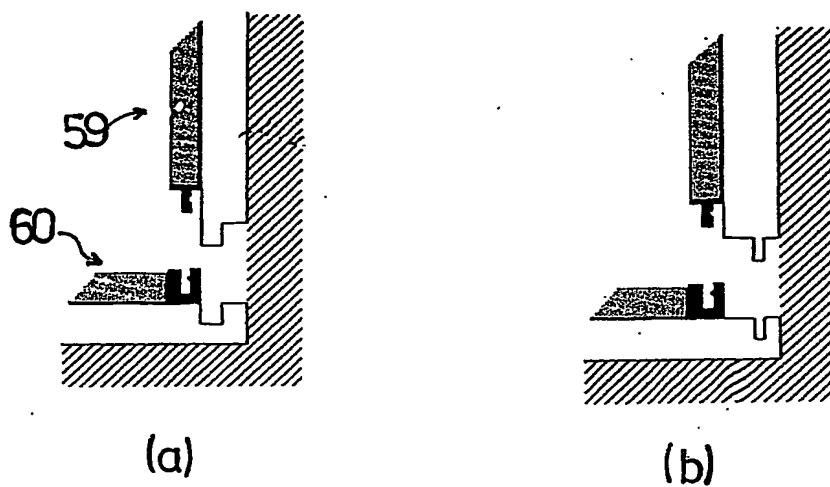


FIG. 27

11/11

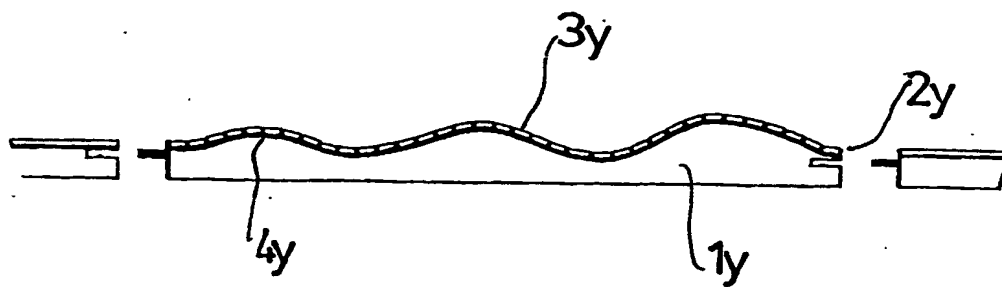


FIG.28